



Maximales Drehmoment bei M8.0: 9.0Nm
 Ausführung: EIMPRESSTECHNIK
 Bohrbild: B-RM254-ET-a
 Oberfläche: verzinkt
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!
 Technische Änderungen vorbehalten!
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M8.0: 9.0Nm
 Design: PRESS FIT
 Drill pattern: B-RM254-ET-a
 Surface: tin plated
 Bare spots due to electroplating process permitted!
 We reserve the right to make technical changes!
 Is NOT subject to change service!

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 02.08.21	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	RoHS 2015/863 compliant
⊙01	Gewindeauslauf geändert	W.Geck	M.Opitz	29.07.21	Ursprung Origin	Blattformat Sheet format A4
⊙01	Gewinde vermaßt	W.Geck	S.Haug	23.10.19	Teilenummer Part number	K90719 Maßstab Scale 2:1
⊙01	Übernahme in PDM System	W.Geck	NDF-User	25.05.19	Zeichnungsnummer Drawing number	ICS-90719 Blatt Page 1 / 1



Alle Maße in [mm]
 All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung
 abweicht, ist der deutsche Text gültig
 Observe protective note ISO 16016
 If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title
Powerelement Stift M8
 13er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben