



Maximales Drehmoment bei M3.0: 0.5Nm

Ausführung: EIMPRESSTECHNIK

Bohrbild: B-RM254-ET-a

Oberfläche: verzinkt

Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!

Technische Änderungen vorbehalten!

Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M3.0: 0.5Nm

Design: PRESS FIT

Drill pattern: B-RM254-ET-a

Surface: tin plated

Bare spots due to electroplating process permitted!

We reserve the right to make technical changes!

Is NOT subject to change service!

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 19.01.21	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	Gewicht Weight 1.66g
⓪01	K-Zeichnung geändert	W.Geck	V.Athanasi	18.01.21	Ursprung Origin	<b>RoHS 2015/863 compliant</b>
⓪01	K-Zeichnung geändert	W.Geck	V.Athanasi	15.01.21	Teilenummer Part number	Blattformat Sheet format A4
⓪01	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	V.Athanasi	15.01.21	Zeichnungsnummer Drawing number	K91094 Maßstab Scale 2:1
					ICS-91094	Blatt Page 1 / 1



Alle Maße in [mm]  
All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig  
Observe protective note ISO 16016  
If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title  
**Powerelement Stift M3**  
7er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben