



Ausführung: LÖTTECHNIK  
 Kundenspezifisch zur besonderen Weiterverarbeitung  
 Maximales Drehmoment bei M6.0: 3.9Nm  
 Oberfläche: verzinkt  
 Bohrbild: B-RM254-LT-a  
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!  
 Technische Änderungen vorbehalten!  
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

*Design: SOLDERING*  
*Customized for particular processing*  
*Maximal torque for M6.0: 3.9Nm*  
*Surface: tin plated*  
*Drill pattern: B-RM254-LT-a*  
*Bare spots due to electroplating process permitted!*  
*We reserve the right to make technical changes!*  
*Is NOT subject to change service!*

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 20.05.21	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	
○					Ursprung Origin	Blattformat Sheet format
○						A4
⊙(H01)	Gewindeauslauf angepasst	W.Geck	V.Athanasi	20.05.21	Teilenummer Part number	K92795
⊙(G01)	Drehmoment geändert	W.Geck	V.Athanasi	13.11.20	Zeichnungsnummer Drawing number	ICS-92795
					Benennung / Title	

Alle Maße in [mm]  
 All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig.  
 Observe protective note ISO 16016  
 If the translation deviates, the German text is valid

**Powerelement Stift M6**  
 13er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben