



Blanke Stellen durch Galvanik möglich!  
*Bare area possible by electroplating!*

Maximales Drehmoment bei M6.0: 3.9Nm  
 Ausführung: EINPRESSTECHNIK  
 Bohrbild: B-RM254-ET-a  
 Oberfläche: verzinkt  
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!  
 Technische Änderungen vorbehalten!  
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

*Maximal torque for M6.0: 3.9Nm*  
*Design: PRESS FIT*  
*Drill pattern: B-RM254-ET-a*  
*Surface: tin plated*  
*Bare spots due to electroplating process permitted!*  
*We reserve the right to make technical changes!*  
*Is NOT subject to change service!*

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 09.09.20	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	Gewicht Weight 43.50g
○					Ursprung Origin	<b>RoHS 2015/863 compliant</b>
○					Teilenummer Part number	Blattformat Sheet format A4
⊙	K-Zeichnung geändert	W.Geck	V.Athanasi	09.09.20	K93367	Maßstab Scale 1:1
⊙	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	V.Athanasi	30.07.20	Zeichnungsnummer Drawing number	Blatt Page 1 / 1



Alle Maße in [mm]  
 All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig.  
 Observe protective note ISO 16016  
 If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title  
**Powerelement Stift M6**  
 10er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben