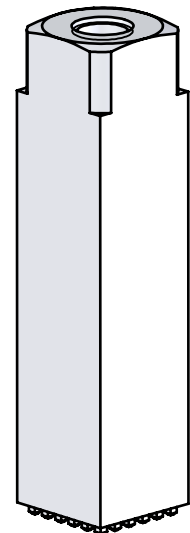
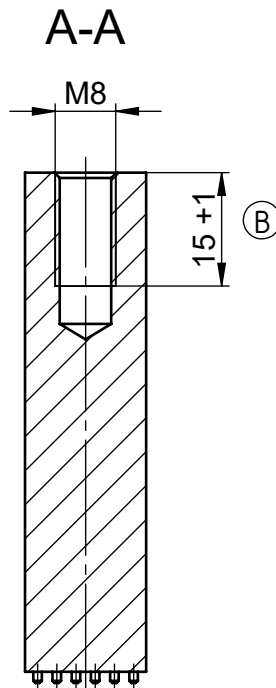
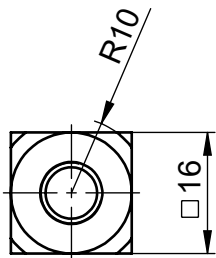


Blanke Stellen durch Galvanik möglich!  
Bare area possible by electroplating!



Maximales Drehmoment bei M8.0: 9.0Nm  
Ausführung: EINPRESSTECHNIK  
Bohrbild: B-RM254-ET-a  
Oberfläche: verzinkt  
Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!  
Technische Änderungen vorbehalten!  
Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M8.0: 9.0Nm  
Design: PRESS FIT  
Drill pattern: B-RM254-ET-a  
Surface: tin plated  
Bare spots due to electroplating process permitted!  
We reserve the right to make technical changes!  
Is NOT subject to change service!

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 16.10.19	
○					Werkstoff Material CuZn39Pb3	Gewicht Weight 136.43g
ⓅB02	Text korrigiert	W.Geck	S.Haug	04.01.18	Kundenteilenummer Customer part number	<b>RoHS 2015/863 compliant</b>
ⓅB01	Toleranz hinzugefügt	W.Geck	S.Haug	26.10.17	Ursprung Origin	Blattformat Sheet format A4
ⓅA02	Übertragen in SW	W.Geck	S.Haug	09.01.14	Teilenummer Part number K93718	Maßstab Scale 1:1
ⓅA01	Neu	W.Geck	A.Gehring	31.01.06	Zeichnungsnummer Drawing number ICS-93718	Blatt Page 1 / 1



Alle Maße in [mm]  
All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig  
Observe protective note ISO 16016  
If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title  
**Powerelement Buchse M8**  
16er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben