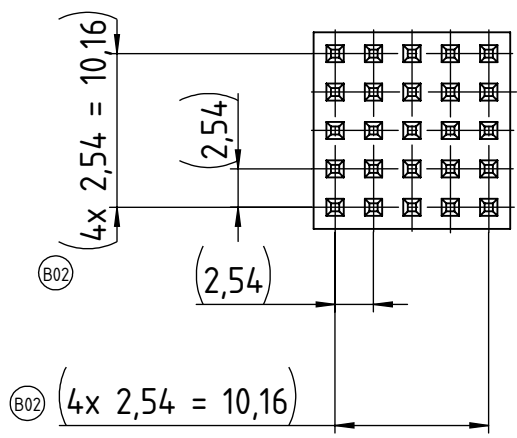


1 2 3 4

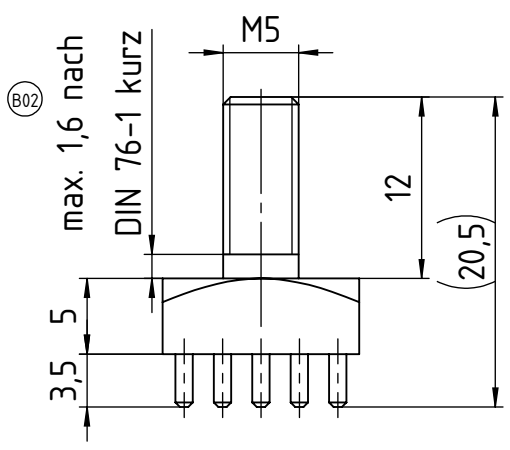
A

A



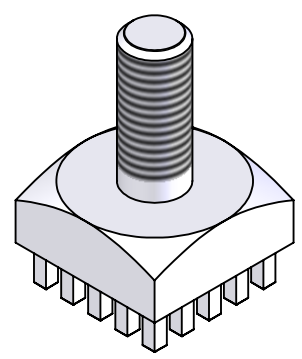
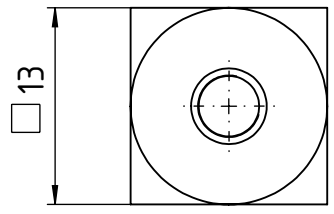
B

B



C

C



D

D

Maximales Drehmoment bei M5.0: 2.2Nm  
 Ausführung: EIMPRESSTECHNIK  
 Bohrbild: B-RM254-ET-a  
 Oberfläche: verzinkt  
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!  
 Technische Änderungen vorbehalten!  
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M5.0: 2.2Nm  
 Design: PRESS FIT  
 Drill pattern: B-RM254-ET-a  
 Surface: tin plated  
 Bare spots due to electroplating process permitted!  
 We reserve the right to make technical changes!  
 Is NOT subject to change service!

E

E

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 04.08.21	
○					Werkstoff Material CuZn39Pb3	Gewicht Weight 9.89g
○					Kundenteilenummer Customer part number	<b>RoHS 2015/863 compliant</b>
⊙	Gewindeauslauf hinzugefügt	w.geck	M.Opitz	29.07.21	Ursprung Origin 90719	Blattformat Sheet format A4
⊙	K-Zeichnung geändert	W.Geck	V.Athanasi	17.11.20	Teilenummer Part number K93759	Maßstab Scale 2:1
⊙	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	V.Athanasi	17.11.20	Zeichnungsnummer Drawing number ICS-93759	Blatt Page 1 / 1

F

F



Alle Maße in [mm]  
 All measures in [mm]  
 Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung  
 abweicht, ist der deutsche Text gültig  
 Observe protective note ISO 16016  
 If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title  
**Powerelement Stift M5**  
 13er, vollflächig, RM2,54  
 Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben

1 2 3 4