

1 2 3 4

A

A

B

B

C

C

D

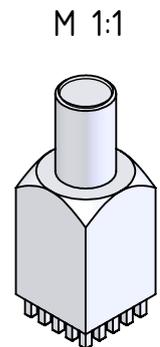
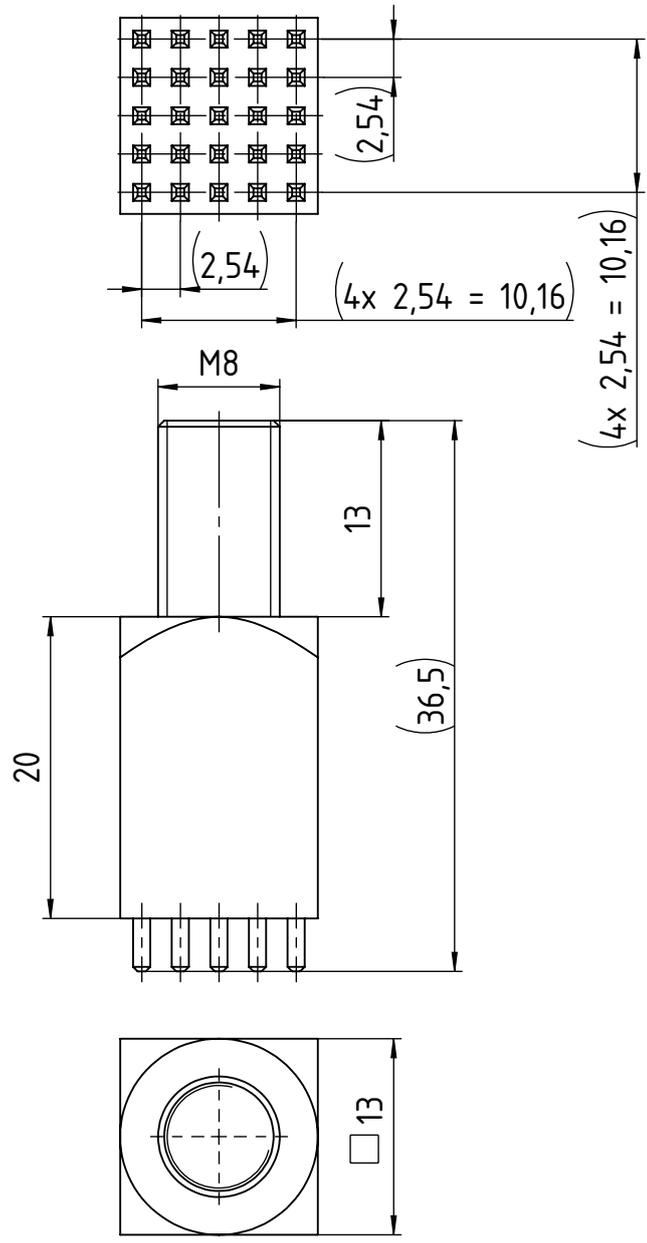
D

E

E

F

F



Maximales Drehmoment bei M8.0: 9.0Nm
 Ausführung: EIMPRESSTECHNIK
 Bohrbild: B-RM254-ET-a
 Oberfläche: verzinkt
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!
 Technische Änderungen vorbehalten!
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

*Maximal torque for M8.0: 9.0Nm
 Design: PRESS FIT
 Drill pattern: B-RM254-ET-a
 Surface: tin plated
 Bare spots due to electroplating process permitted!
 We reserve the right to make technical changes!
 Is NOT subject to change service!*

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 05.05.20	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	Gewicht Weight
○					Ursprung Origin	90719
○					Teilenummer Part number	K94891
○					Zeichnungsnummer Drawing number	ICS-94891
○						Blattformat Sheet format
○						A4
○						Maßstab Scale
○						2:1
○						Blatt Page
○						1 / 1
Ⓐ01	Neuerstellung	W.Geck	V.Athanasi	05.05.20		



Alle Maße in [mm]
 All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig
 Observe protective note ISO 16016
 If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title
Powerelement Stift M8
 13er, vollflächig, RM 2,54

Fertigungszeichnung Status: Approved / Freigegeben

1 2 3 4