



Maximales Drehmoment bei M8.0: 9.0Nm  
 Ausführung: EINPRESSTECHNIK  
 Bohrbild: B-RM254-ET-a  
 Oberfläche: verzinkt  
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!  
 Technische Änderungen vorbehalten!  
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

*Maximal torque for M8.0: 9.0Nm*  
*Design: PRESS FIT*  
*Drill pattern: B-RM254-ET-a*  
*Surface: tin plated*  
*Bare spots due to electroplating process permitted!*  
*We reserve the right to make technical changes!*  
*Is NOT subject to change service!*



Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 30.09.21	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	<b>RoHS 2015/863 compliant</b>
○					Ursprung Origin	90719 Blattformat Sheet format A4
(B01)	Gewindeauslauf Angabe hinzu	W.Geck	V.Athanasi	30.09.21	Teilenummer Part number	K96447 Maßstab Scale 2:1
(A01)	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	NDF-User	25.05.19	Zeichnungsnummer Drawing number	ICS-96447 Blatt Page 1 / 1



Alle Maße in [mm]  
 All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung  
 abweicht, ist der deutsche Text gültig  
 Observe protective note ISO 16016  
 If the translation deviates, the German text is valid

**Powerelement Stift M8**  
 13er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben