



Maximales Drehmoment bei M10.0: 17.0Nm
 Ausführung: EIMPRESSTECHNIK
 Bohrbild: B-RM254-ET-a
 Oberfläche: verzinkt
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!
 Technische Änderungen vorbehalten!
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M10.0: 17.0Nm
 Design: PRESS FIT
 Drill pattern: B-RM254-ET-a
 Surface: tin plated
 Bare spots due to electroplating process permitted!
 We reserve the right to make technical changes!
 Is NOT subject to change service!

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 19.11.21	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	
○					Ursprung Origin	Blattformat Sheet format
○					Teilenummer Part number	K91061
○					Zeichnungsnummer Drawing number	ICS-91061
(D01)	Cu Angabe & Gewindetiefe angepasst	W.Geck	V.Athanasi	10.05.21		Gewicht Weight
(C01)	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	V.Athanasi	10.05.21		31.49g
						RoHS 2015/863 compliant
						Blattformat Sheet format
						A4
						Maßstab Scale
						2:1
						Blatt Page
						1 / 1



Alle Maße in [mm]
 All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig.
 Observe protective note ISO 16016
 If the translation deviates, the German text is valid

Powerelement Buchse M10
 16er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben