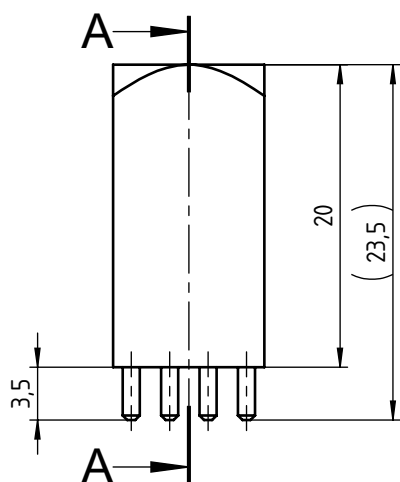
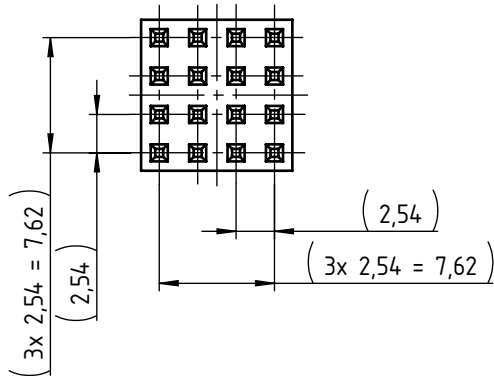
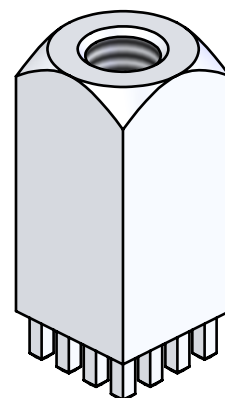
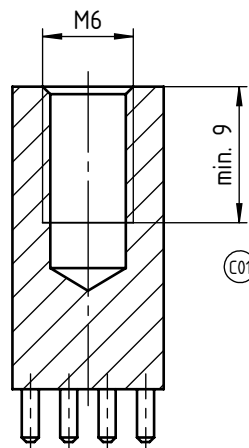


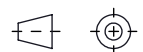
A-A



Maximales Drehmoment bei M6.0: 3.9Nm
Ausführung: EIMPRESSTECHNIK
Bohrbild: B-RM254-ET-a
Oberfläche: verzinkt
Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!
Technische Änderungen vorbehalten!
Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M6.0: 3.9Nm
Design: PRESS FIT
Drill pattern: B-RM254-ET-a
Surface: tin plated
Bare spots due to electroplating process permitted!
We reserve the right to make technical changes!
Is NOT subject to change service!

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 21.04.22	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	Gewicht Weight 15.29g
○					Ursprung Origin	RoHS 2015/863 compliant
○					Teilenummer Part number	Blattformat Sheet format A4
(C01)	Gewindetiefe hinzu	W.Geck	V.Athanasi	21.04.22	K92132	Maßstab Scale 2:1
(B01)	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	NDF-User	25.05.19	ICS-92132	Blatt Page 1 / 1



Alle Maße in [mm]
All measures in [mm]
Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung
abweicht, ist der deutsche Text gültig
Observe protective note ISO 16016
If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title
Powerelement Buchse M6
10er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben