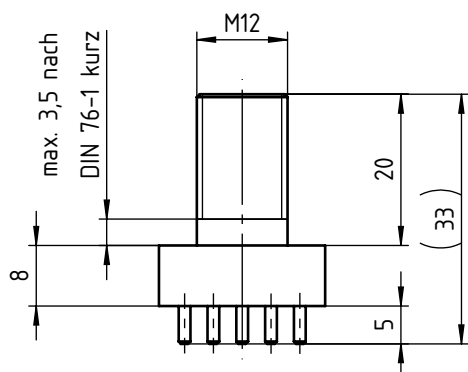
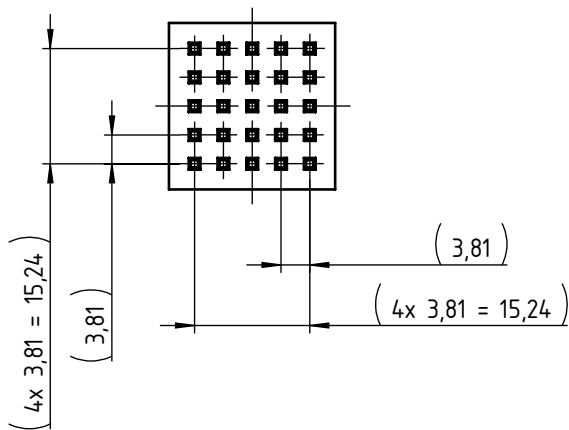
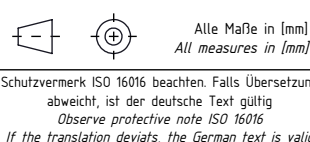


Maximales Drehmoment bei M12.0: 35.0Nm
 Ausführung: EIMPRESSTECHNIK
 Bohrbild: B-RM381-ET-a
 Oberfläche: verzinkt
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!
 Technische Änderungen vorbehalten!
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M12.0: 35.0Nm
 Design: PRESS FIT
 Drill pattern: B-RM381-ET-a
 Surface: tin plated
 Bare spots due to electroplating process permitted!
 We reserve the right to make technical changes!
 Is NOT subject to change service!

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					M.Brodbeck 07.08.24	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	Gewicht Weight 54.39g
Ⓢ	K-Zeichnung angepasst	W.Geck	V.Athanasi	26.07.24	Ursprung Origin	RoHS 2015/863 compliant
Ⓢ	Gewindeauslauf hinzu	W.Geck	V.Athanasi	11.10.22	Teilenummer Part number	Blattformat Sheet format A4
Ⓢ	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	NDF-User	25.05.19	Zeichnungsnummer Drawing number	Maßstab Scale 1:1
						Blatt Page 1 / 1



Benennung / Title
Powerelement Stift M12
 22er, vollflächig, RM3,81
 Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben