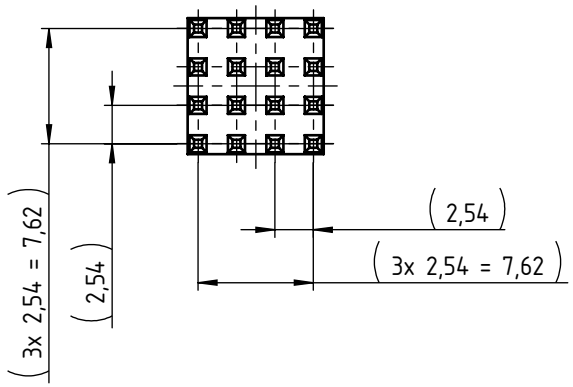

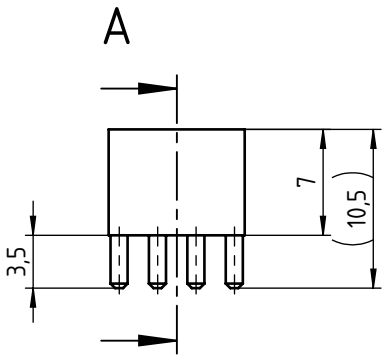

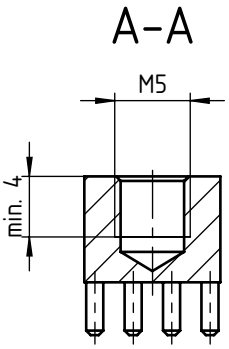

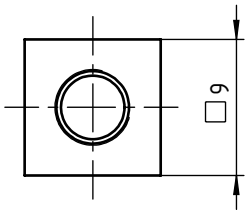

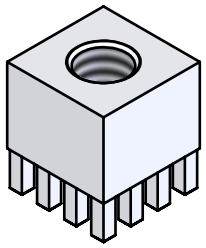

Maximales Drehmoment bei M5.0: 2.2Nm
Ausführung: EINPRESSTECHNIK
Bohrbild: B-RM254-ET-a
Oberfläche: verzinnt
Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!
Technische Änderungen vorbehalten!
Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M5.0: 2.2Nm
Design: PRESS FIT
Drill pattern: B-RM254-ET-a
Surface: tin plated
Bare spots due to electroplating process permitted!
We reserve the right to make technical changes!
Is NOT subject to change service!

Index *Index*	Änderung *Modification*	Auftraggeber *Initiator*	Konstrukteur *Designer*	Datum *Date*
○				
○				
○				
B01	Gewindetiefe Angabe angepasst	W.Geck	V.Athanasi	11.05.22
A02	K-Zeichnung geändert	M.Brodbeck	V.Athanasi	22.10.21
A01	Datenübernahme in PDM-System	M.Brodbeck	NDF-User	25.05.19

Letzter Prüfer *Last auditor*: W.Geck 17.05.22
Toleranzen */ Tolerances*
Werkstoff *Material*: CuZn39Pb3
Gewicht *Weight*: 4.74g
Kundenteilenummer *Customer part number*:
RoHS 2015/863 compliant
Ursprung *Origin*: 91147
Blattformat *Sheet format*: A4
Teilenummer *Part number*: K96812
Maßstab *Scale*: 2:1
Zeichnungsnummer *Drawing number*: ICS-96812
Blatt *Page*: 1 / 1

WÜRTH ELEKTRONIK ICS

Alle Maße in [mm]
All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig
Observe protective note ISO 16016
If the translation deviats, the German text is valid

Benennung */ Title*

Powerelement Buchse M5

9er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben