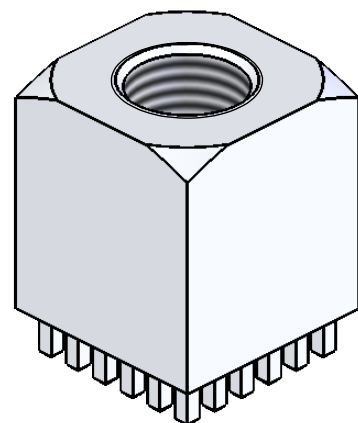
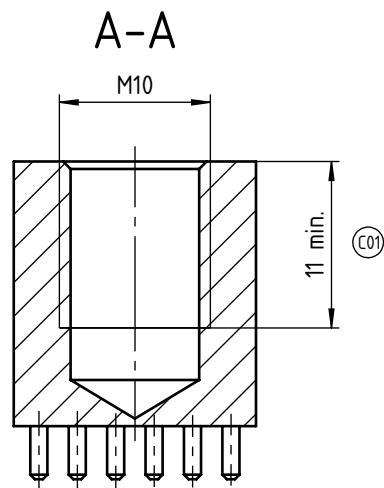
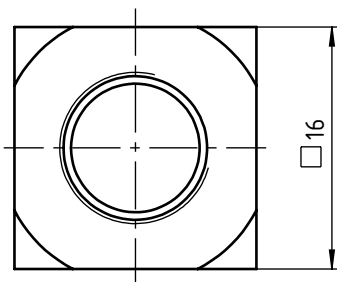
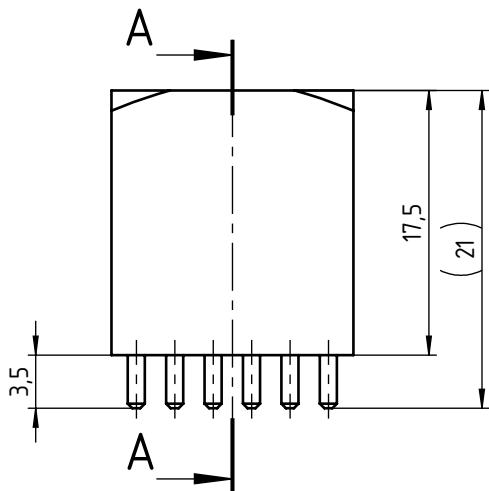
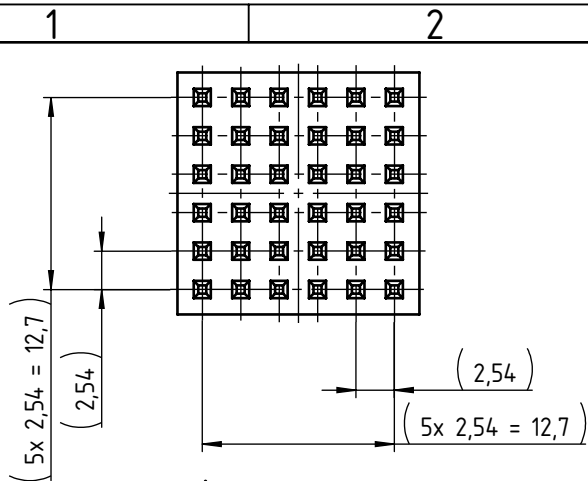




Maximales Drehmoment bei M10.0: 17.0Nm
 Ausführung: EINPRESSTECHNIK
 Bohrbild: B-RM254-ET-a
 Oberfläche: verzinkt
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!
 Technische Änderungen vorbehalten!
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Maximal torque for M10.0: 17.0Nm
 Design: PRESS FIT
 Drill pattern: B-RM254-ET-a
 Surface: tin plated
 Bare spots due to electroplating process permitted!
 We reserve the right to make technical changes!
 Is NOT subject to change service!

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					M.Brodbeck 14.11.24	
○					Werkstoff Material	Gewicht Weight
○					Kundenteilenummer Customer part number	RoHS 2015/863 compliant
○					Ursprung Origin	Blattformat Sheet format
(C01)	Zeichnung aktualisiert	M.Brodbeck	R.Olp	13.11.24	Teilenummer Part number	Maßstab Scale
(B01)	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	NDF-User	25.05.19	Zeichnungsnummer Drawing number	Blatt Page



Alle Maße in [mm]
 All measures in [mm]
 Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung
 abweicht, ist der deutsche Text gültig
 Observe protective note ISO 16016
 If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title
Powerelement Buchse M10
 16er, vollflächig, RM2,54

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben