

1

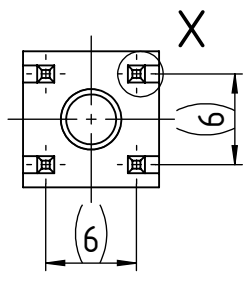
2

3

4

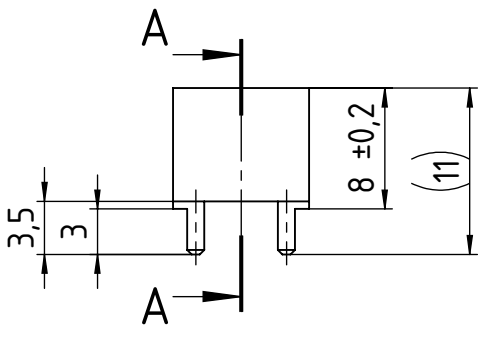
A

A

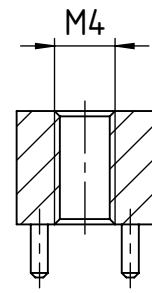


B

B

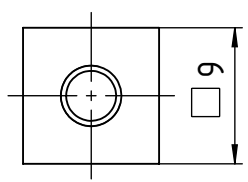


A-A

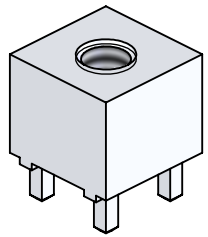
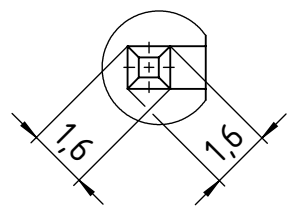


C

C



X
5 : 1



D

D

Ausführung: LÖTTECHNIK
 Kundenspezifisch zur besonderen Weiterverarbeitung
 Maximales Drehmoment bei M4.0: 1.2Nm
 Oberfläche: matt verzinkt
 Bohrbild: B-RM600-LT-a oder B-RM600-LT-b
 Fehlstellen bedingt durch die Galvanik zulässig!
 Technische Änderungen vorbehalten!
 Unterliegt NICHT dem Änderungsdienst!

Design: SOLDERING
Customized for particular processing
Maximal torque for M4.0: 1.2Nm
Surface: matte tin plated
Drill pattern: B-RM600-LT-a or B-RM600-LT-b
Bare spots due to electroplating process permitted!
We reserve the right to make technical changes!
Is NOT subject to change service!

E

E

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 23.11.20	
○					Werkstoff Material	CuZn39Pb3
○					Kundenteilenummer Customer part number	Gewicht Weight
○					Ursprung Origin	4.75g
ⓔ01	K-Zeichnung angepasst	W.Geck	V.Athanasi	23.11.20		RoHS 2015/863 compliant
ⓔ01	K-Zeichnung geändert	W.Geck	V.Athanasi	14.09.20		Blattformat Sheet format
ⓔ02	Toleranz geändert	W.Geck	V.Athanasi	07.08.20	Teilenummer Part number	A4
ⓔ01	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	V.Athanasi	25.05.19	Zeichnungsnummer Drawing number	Maßstab Scale
					K99654	2:1
					ICS-99654	Blatt Page
						1 / 1

F

F



Alle Maße in [mm]
 All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig
 Observe protective note ISO 16016
 If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title
Powerelement Buchse M4
 9er, vollflächig RM6,00

Kundenzeichnung Status: Approved / Freigegeben

1

2

3

4