

1

2

3

4

A

A

Enddurchmesser metallisiert mit min. Cu 30µm
(partielle Unterschreitung nicht zulässig)

(C01)

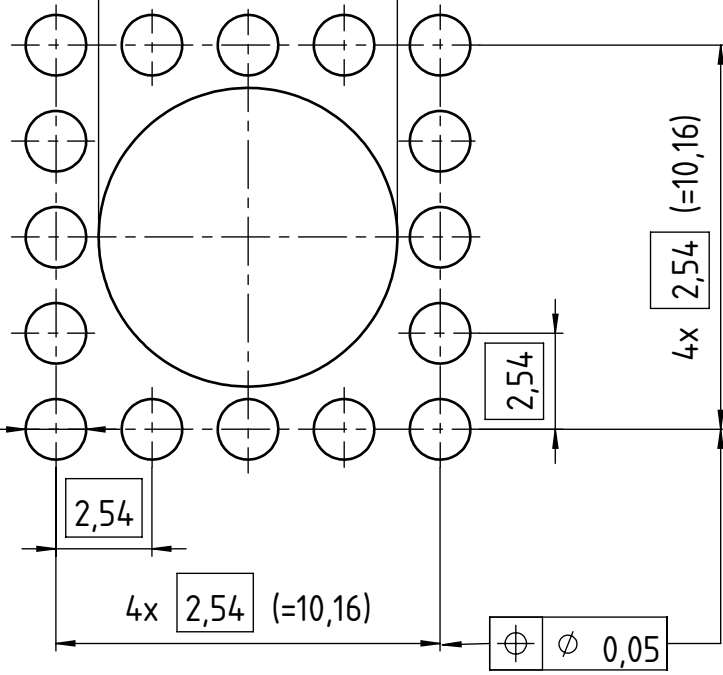
Final diameter metallized with min. Cu 30µm
(partial lower deviation is not allowed)

(C01)

B

B

Bohr/drill Ø 7,9 ^{+0,1}/_{-0,05}



(C01) Bohr/drill Ø 1,6 -0,025

C

C

D

D

Erforderliche Einpresskraft: 60N - 250N pro Pin
Required press-in force: 60N - 250N per pin

(C01)

Bohrdurchmesser drill diameter	1,60 -0,025	7,90 +0,1 -0,05	
Enddurchmesser final diameter	1,450 ±0,05	7,750 +0,1 -0,05	HAL (Kante bedeckt) / HAL (edge covered)
	1,475 ±0,05	7,775 +0,1 -0,05	chemisch Zinn / immersion tin
	1,475 ±0,05	7,775 +0,1 -0,05	chemisch Silber / immersion silver
	1,475 ±0,05	7,775 +0,1 -0,05	chemisch Nickel-Gold / immersion nickel-gold

E

E

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 16.02.22	
○					Werkstoff Material	Gewicht Weight 0.00g
○					Kundenteilnummer Customer part number	
○					Ursprung Origin	Blattformat Sheet format A4
(C01)	Toleranz & Cu Angabe geändert	W.Geck	V.Athanasi	04.12.20	Teilenummer Part number	B-RM254-ET-v Maßstab Scale 5:1
(B01)	Datenübernahme in PDM-System	W.Geck	NDF-User	25.05.19	Zeichnungsnummer Drawing number	B-RM254-ET-v Blatt Page 1 / 1

F

F



Alle Maße in [mm]
All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig
Observe protective note ISO 16016
If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title
Bohrbild RM2,54
für Leiterplatten in Einpresstechnik

Fertigungszeichnung Status: Approved / Freigegeben

1

2

3

4