

1 2 3 4

A

A

Enddurchmesser metallisiert mit min. Cu 30µm (C01)  
(partielle Unterschreitung nicht zulässig)

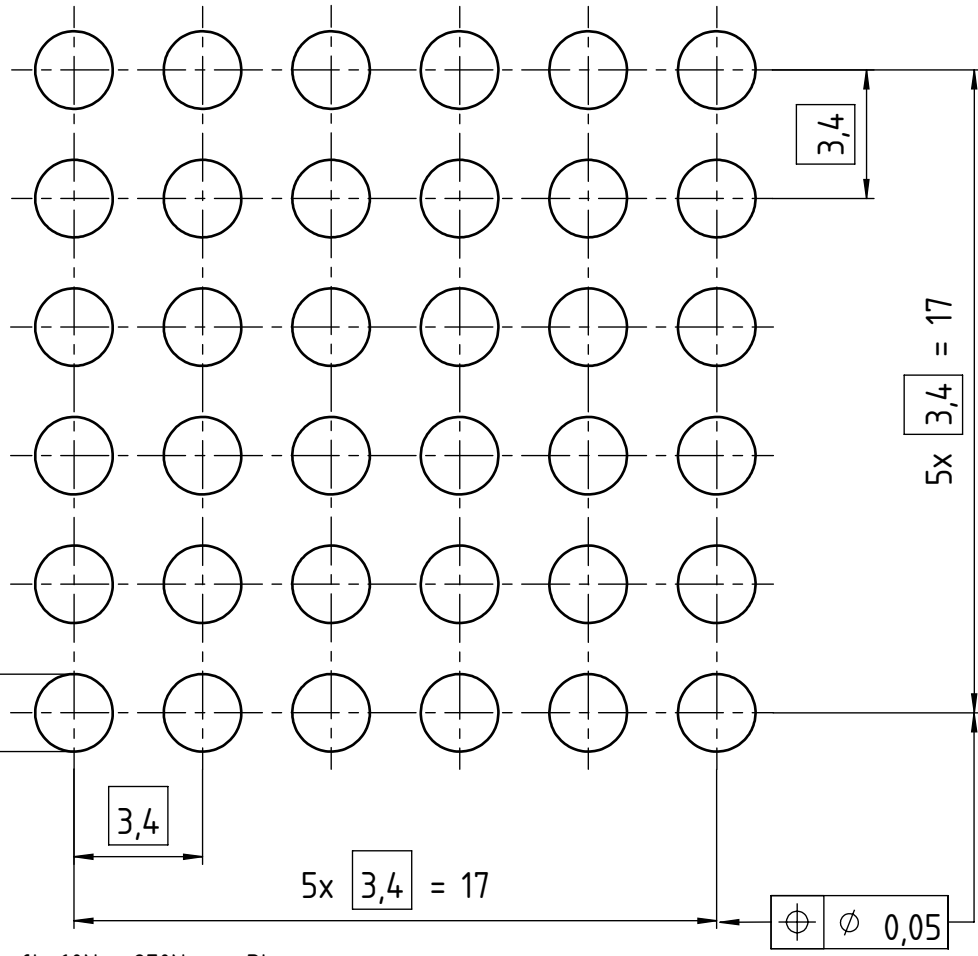
Final diameter metallized with min. Cu 30µm (C01)  
(partial lower deviation is not allowed)

B

B

(C01)

Bohr/drill Ø2,20 -0,025



C

C

Erforderliche Einpresskraft: 60N - 250N pro Pin  
Required press-in force: 60N - 250N per pin

D

D

(C01) Die Ausführung des Bohrbildes kann aus der Pinbelegung entnommen werden  
The design of the drill pattern can be taken from the pinout

(C01)	Bohrdurchmesser drill diameter	2,20 -0,025	
	Enddurchmesser final diameter	2,050 ±0,05	HAL (Kante bedeckt) / HAL (edge covered)
		2,075 ±0,05	chemisch Zinn / immersion tin
		2,075 ±0,05	chemisch Silber / immersion silver
	2,075 ±0,05	chemisch Nickel-Gold / immersion nickel-gold	

E

E

Index Index	Änderung Modification	Auftraggeber Initiator	Konstrukteur Designer	Datum Date	Letzter Prüfer Last auditor	Toleranzen / Tolerances
○					W.Geck 10.08.22	
○					Werkstoff Material	Gewicht Weight
○					Kundenteilenummer Customer part number	
(C01)	Toleranz & Cu Angabe geändert	W.Geck	V.Athanasi	31.07.20	Ursprung Origin	Blattformat Sheet format A4
(B01)	Bohrungsanzahl erhöht	W.Geck	S.Haug	09.07.20	Teilenummer Part number	B-RM340-ET-a Maßstab Scale 5:1
(A01)	Neuerstellung	W.Geck	NDF-User	25.05.19	Zeichnungsnummer Drawing number	B-RM340-ET-a Blatt Page 1 / 1

F

F

WÜRTH ELEKTRONIK ICS

Alle Maße in [mm]  
All measures in [mm]

Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Falls Übersetzung abweicht, ist der deutsche Text gültig  
Observe protective note ISO 16016  
If the translation deviates, the German text is valid

Benennung / Title

# Bohrbild RM3,40

für Leiterplatten in Einpresstechnik

Fertigungszeichnung Status: Approved / Freigegeben

1 2 3 4